



NoriCure® MPF

- para aplicaciones de embutición profunda

Tinta de serigrafía de curado UV

Area de aplicación

NoriCure® MPF es una tinta de serigrafía de curado UV de embutición profunda para imprimir en PVC rígido, películas de PVC autoadhesivas, poliestireno (PS), policarbonato (PC) y sustratos de poliéster pretratado (PET).

Si NoriCure® El MPF es adecuado para otros materiales como el polimetilmetacrilato (PMMA) y el polipropileno (PP) que deben determinarse mediante pruebas precisas y adecuadas.

Características

NoriCure® MPF

- excelente flexibilidad y conformabilidad, por ejemplo, mediante termoconformado o conformado a alta presión
- excelente adherencia a varios sustratos de plástico
- alto brillo
- fácil procesabilidad (formulación lista para imprimir) tiempo
- de apertura de pantalla ilimitado
- buena adherencia a tintas de serigrafía UV y a base de solventes
- Libre de NVP y NVC
- sin disolventes

Tonos de color

Colores básicos para NoriCure® MPF	092 Laca de mezcla Incoloro	312 Rojo	669 Verde Transparente
Sistema de correspondencia	Citron	318 Rojo Transparente	945 Blanco
	112 Amarillo	467 Rosa Transparente	948 Negro
	171 Amarillo Transparente	472 Violeta	
	213 Naranja	570 Azul profundo	
Color estándar	944 Blanco Opaco		
Tintas de proceso	156 Amarillo proceso	558 cian	099 Pasta de proceso
brillo satinado (bajo pedido)	357 Magenta de proceso	949 negro proceso	
Pastas de bronce	2708 Plata (12: 1)	2753 Plata tosca (7: 1)	
	Proporción de mezcla con NoriCure® MPF 092: 12: 1	Proporción de mezcla con NoriCure® MPF 092: 7: 1	

Malla

Son adecuadas las telas de poliéster de 150 a 180 hilos / cm (380 a 460 hilos / pulgada).

Plantilla

Se deben utilizar tintas UV y emulsiones resistentes a disolventes. Se obtienen excelentes resultados durante series de producción largas. lograda mediante el uso de la emulsión Pröll Norikop 2 FP.

NoriCure® MPF

Enjugador de goma

Todos los raseros disponibles comercialmente con una dureza promedio de 75 ° hasta 80 ° Shore A.

Resistencia a la luz

Se utilizan pigmentos de alta calidad para NoriCure® Colores básicos de MPF. La solidez a la luz es 8 (escala de lana azul) con excepción de 312, 368 (escala de lana azul 7) y 109 (escala de lana azul 6).

Barniz de sobreimpresión

NoriCure® MPF 093 para sobreimpresión en NoriCure® MPF imprime e imprime sobre sustratos de PVC rígido, películas de PVC autoadhesivas, poliestireno (PS), policarbonato (PC) y poliéster pretratado (PET).

Si NoriCure® El MPF es adecuado para otros materiales, como el polimetilmetacrilato (PMMA) y el polipropileno (PP), que debe determinarse mediante pruebas precisas y adecuadas (consulte la Información técnica separada).

Tropas auxiliares

NoriCure® MPF está listo para imprimir.

Para condiciones especiales de procesamiento o aplicación, están disponibles los siguientes auxiliares:

NoriCure más fino® MPF 090

adición hasta un máximo del 5% para reducir la viscosidad

Mezcla de laca NoriCure® MPF 092 (no apto como laca de sobreimpresión)

para iluminar los colores básicos así como para aumentar la transparencia. Miscible con NoriCure® MPF Colores básicos (en cualquier proporción).

Pasta de proceso NoriCure® MPF 099

- para ajustar la densidad del color
- agregando NoriCure® MPF 099 la viscosidad de NoriCure® Las tintas MPF se pueden aumentar, si es necesario

Promotor de adhesión NoriCure® HV-F (resina adhesiva)

se puede utilizar para mejorar la adherencia a sustratos plásticos difíciles: adición de aprox. 10%

Promotor de adhesión NoriCure® HV-M (aditivo adhesivo)

se puede utilizar para mejorar la adherencia a sustratos de metal, madera u otros plásticos: Adición de aprox. 5%

Curado UV

Directriz: para curar NoriCure® Capas de tinta MPF que se imprimieron con una malla 150-31 Y (380 hilos / pulgada), una dosis de UV (Kühnast UV-Integrator, rango espectral: UV 250 - 410 nm, máx. 365 nm) de aprox. Se necesitan 200 a 400 mJ / cm².

La dosis de UV para un curado suficiente depende del tono de color, el grosor de la capa de tinta (malla de impresión) y del tipo y color del sustrato. Dependiendo de tales parámetros, debe ajustarse la dosis.

Después de curado

NoriCure impreso® Las capas de tinta MPF se curan posteriormente incluso sin luz ultravioleta. Las características óptimas del producto no se logran antes de que finalice el proceso de curado (aproximadamente 24 - 48 horas).

Procesando

Debe evitarse la luz solar directa sobre los botes de tinta abiertos o sobre la tinta de la plantilla.

Limpieza de Pantallas y Utensilios

UNI-REIN A III o UNI-CLEANER FP61.

Duración

La vida útil indicada en la etiqueta asegura la calidad de la tinta y se refiere a latas originales sin abrir almacenadas en un lugar seco a temperaturas entre 5 ° C (40 ° F) y 25 ° C (75 ° F).

Precauciones de seguridad

Las tintas UV que no se han curado pueden tener un efecto irritante y sensibilizante de la piel y pueden causar reacciones alérgicas e hipersensibles. Utilice un método de trabajo limpio y preciso al procesar tintas UV y auxiliares. ¡Debe usar equipo de protección personal adecuado (guantes, gafas de seguridad, ropa de trabajo)!

Las láminas sin curar se consideran desechos especiales y, por lo tanto, deben curarse con luz ultravioleta antes de desecharlas. Preste atención a las respectivas fichas de datos de seguridad.

Se puede encontrar información adicional sobre el uso seguro de tintas / lacas UV en el folleto "Secado UV", de Berufsgenossenschaft Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse, GustavHeinemann-Ufer 130, 50968 Köln, se puede descargar desde <https://medien.bgetem.de/medienportal/artikel/TUIwMzQ->

Importante

Deje que la tinta y todos los auxiliares se añadan para que se ajusten a la temperatura ambiente en el recipiente cerrado antes de usar.

Los resultados de la impresión, en gran medida, dependen del sustrato, así como de las condiciones de impresión y aplicación. Recomendamos verificar sus materiales de impresión en sus condiciones de uso antes de cualquier ejecución de producción. Los materiales que se supone que son idénticos pueden variar de un fabricante a otro e incluso de un lote a otro. Algunos sustratos y tintas de impresión pueden haber sido tratados o contener agentes deslizantes, antiestáticos u otros aditivos que perjudicarán la adhesión de la tinta.

Deben probarse la adherencia de la tinta y la resistencia al rayado en los sustratos impresos. También debe comprobarse la conformabilidad del sustrato impreso.

El curado de los sistemas UV está influenciado por la salida y el espectro de emisión de la bombilla UV, lo que afecta la adhesión y la resistencia al rayado de la película de tinta curada.

Antes de comenzar un ciclo de producción, es necesario analizar muestras de cada pieza de nuevo diseño de forma sistemática con respecto a las especificaciones para el uso previsto (por ejemplo, cámara climática, resistencia, etc.).

La información contenida en las hojas de instrucciones / información técnica u otras hojas de información del producto se basa en las pruebas del producto realizadas por Pröll. Debido a que los factores ambientales y de impresión afectan críticamente cada aplicación individual de tinta, la información y las instrucciones mencionadas anteriormente representan solo recomendaciones generales sobre las características del producto y las instrucciones de uso y no deben interpretarse como garantías expresas con respecto al producto. La información e instrucciones de ninguna manera eximen al comprador de su obligación de verificar y probar las tintas y su aplicación para la solicitud específica, en cuanto a: características del producto, resistencia a la intemperie, proporciones de mezcla, brillo, dilución, mezclas especiales, imprimibilidad, velocidad de secado, limpieza, efectos sobre otros materiales con los que entrar en contacto y precauciones de seguridad. Se deben tener en cuenta todos los detalles contenidos en la hoja de instrucciones "Información general sobre tintas de serigrafía". La posterior fabricación y uso de productos que contienen nuestras tintas por parte del comprador se realiza fuera de nuestro control, y la responsabilidad de la aplicación y uso posteriores de nuestro producto reside únicamente con el comprador. Pröll rechaza cualquier garantía, expresa o implícita. Esta

información reemplaza toda la información técnica anterior.