# La producción de calcomanías (seco o húmedo Transferencias)

utilizando

- Calcomanía Laca Norilit® AZ 093
- Termo-Jet®
- AZ-9524 Aditivo

## Transferencia en seco, con PSA (Pressure Sensitive Adhesive)

### Procedimiento

El sustrato para imprimir en un papel revestido especial siliconado o polietileno. La primera capa a imprimir es Decal Laca Norilit® AZ 093, que actúa como un portador dúctil-elástico para el motivo y el adhesivo. El espesor de esta capa inferior y por lo tanto la firmeza, así como la elasticidad de la calcomanía se determina por el recuento de malla de la tela de la pantalla utilizada. El grueso malla para la impresión, la mayor es la firmeza. Si se utiliza una malla más fina, se recomienda encarecidamente para sobreimprimir el patrón, es decir, las capas de tinta, una vez más con Decal laca para una construcción de sándwich.

Calcomanía Laca Norilit® AZ 093 es listo para la prensa.

Las siguientes capas a imprimir representan el patrón. Para estas capas utilizar Thermo-Jet® juntos de tinta con 10% de AZ-Aditivo 9524 para aumentar la elasticidad. El patrón se imprime espejo invertida.

Adelgazamiento recomendación: aproximadamente el 15 hasta el 20% de Disolvente M 204. Si las líneas finas se van a imprimir, una mezcla de aproximadamente 25% de Retardador Pegar VZ4-P y aproximadamente 5% de Disolvente S 402 se recomienda.

Si es necesario, una segunda capa de laca Decal Norilit® AZ 093 se imprime posteriormente (véase más arriba).

En una etapa final, el diseño del conjunto se sobreimprime con un adhesivo sensible a la presión, en registro con la laca calcomanía. El PSA no debe superponerse a la capa bajo.
Por esta razón el PSA normalmente se imprime con la misma malla y de la plantilla como Norilit® AZ 093. La elección de un PSA adecuada depende de la aplicación destinada a la calcomanía. Si se utiliza un PSA a base de disolvente, debe ser reducible con alcoholes minerales alifáticos o espíritus blancos aromáticos bajos (leyes). Esto asegura que las capas de tinta no son atacados. Dependiendo del tipo de PSA, en algunos casos secado suficiente puede ser obvio por un cambio de color visible, por ejemplo, de color blanco lechoso para borrar. Cuando suficientemente secar, se aplica un revestimiento de liberación (un papel de silicona o película).

### Prensa y parámetros de secado

**Malla cuenta:**

| | |
|---|---|
| Norilit® AZ 093 | 20 hasta 80 hilos por cm (50 hasta 205 hilos por pulgada) |
| Termo-Jet® | 100 hasta 140 hilos por cm (250 hasta 350 hilos por pulgada) |
| PSA | 20 hasta 80 hilos por cm (50 hasta 205 hilos por pulgada) |

**Plantilla:** resistente a los disolventes, por ejemplo, 10 HQ Norikop.

**El secado:** Con esta bastante grueso construcción multi-capa, el secado completo es una necesidad. El uso de un Wicket-secadora o equipo comparable se recomienda fuertemente para minimizar la distorsión de las hojas.

**Almacenamiento:** El empaquetado debe ser hermético e impermeable a la luz a la reducción lenta de la pegajosidad durante largos períodos de almacenamiento.

**Solicitud:** El revestimiento de liberación se despega y la transferencia es cara aplicada hacia abajo. La transferencia se debe entonces bien frotó para eliminar las burbujas de aire y, finalmente, el papel de base se despega.

## Tobogán calcomanía, sin adhesivo

El sustrato para imprimir en papel es decalcomania Simplex, que es un papel especial recubierto con una goma soluble en agua. El patrón se imprime la lectura correcta. El procedimiento es el mismo que para las etiquetas secos.

Solicitud: La transferencia se libera de la lámina de soporte mediante la inmersión en agua y luego se aplica a la superficie a ser decorada. Después de un posicionamiento exacto ha de ser expulsados cualquier rastro de aire y el agua desde debajo. Esto se logra mejor con una llana de goma.

## Más procesamiento

Si la transferencia es aplicada a barnizar, la idoneidad y la compatibilidad de todos los componentes tienen que ser comprobados antes de iniciar la producción.

La información contenida en las informaciones técnicas / hojas de instrucciones u otras fichas de productos se basa en el producto Pruebas realizadas por Pröll. Dado que la impresión y los factores ambientales afectar críticamente a cada aplicación de tinta individual, el perfil de la información y las instrucciones mencionadas representan sólo recomendaciones generales relativas a las características del producto y las instrucciones de uso y no se deben interpretar como la representación de garantía expresa con respecto al producto. La información y las instrucciones no eximen al usuario de la obligación de verificar y probar las tintas y su aplicación para la solicitud específica, en relación con: las características del producto, resistencia a la intemperie, mezclando proporciones, brillo, adelgazamiento, mezclas especiales, capacidad de impresión, velocidad de secado, limpieza, efectos sobre o de otros materiales para ser contactados y precauciones de seguridad. Todos los datos contenidos en la hoja de instrucciones “Información general y en tintas de serigrafía” deben ser considerados. La mayor fabricación y el uso de productos que contienen nuestras tintas por el comprador tiene lugar fuera de nuestro control, y la responsabilidad de cada aplicación y uso de nuestro producto reside únicamente en el comprador. Pröll renuncia a cualquier garantía, expresa o implícita.

Esta información sustituye cualquier información técnica anterior.