

FICHA TÉCNICA

SP 220 TRANSPARENTE

USANDO CAMPOS Y PROPIEDADES

Es una pasta de estampación a base de agua que se utiliza para conseguir un efecto de tacto elástico y suave en la estampación textil. Se puede utilizar como transparente o se puede colorear con pigmentos de la serie OP-FR. Fácil de usar durante la impresión. Si se cura correctamente como se recomienda, la solidez al frote y al lavado en seco y húmedo es alta. Las pruebas de frotamiento y lavado deben aplicarse 24 horas después del curado. Adecuado a los estándares ecológicos.

FÍSICO-QUÍMICO PROPIEDADES

Apariencia: Pasta transparente
pH: 6,5-7 (25 ° C)
Densidad: 0,98 g / cm³ (25 ° C)
Viscosidad: [(25 ° C) sp: 7, rpm: 20 Brookfield]: 90.000 - 110.000 [mPa.s]

SOLICITUD

Impresión : Para tener más cobertura, productividad de color y elasticidad en la impresión de SP 220 Se recomienda la impresión doble transparente con curado instantáneo o SP 240 White debe imprimirse como impresión base.

Pantalla : Pantallas de seda que están hechas de malla 43 de seda de 70 micrones - malla 55 de seda de 64 micrones o Se debe utilizar seda de malla 62 de 55 micrones.

Escobilla de goma: Se debe utilizar una escobilla de goma tipo Shore U 50 - 62.

Mezcla: Si se necesita mejorar la elasticidad de SP 240 White, se puede agregar SP 220 Transparente.

Para colorear SP 220 Transparente, se agregan pigmentos serie OP (1-5%) o serie FR (5-15%).

Para reducir la viscosidad, se puede agregar SP 209 Regulator (1-3%) en SP 220 Transparente.

Nunca use agua para reducir la viscosidad. Antes de usar, revuelva bien la tinta. No utilice aditivos no recomendados.

Después de usar, la pantalla debe limpiarse con agua.

Curado: Debe curarse a 160 ° C durante 1,5 minutos.

SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

No contiene sustancias nocivas para la inhalación y la piel cuando se usa. Sin embargo, en caso de contacto con órganos sensibles, como ojos o enjuague bucal con abundante agua. Si es necesario, se aconseja asistencia médica.

Mantenga los contenedores secos y bien cerrados. Almacenar en un lugar ventilado entre (+5) - (+ 30) ° C de temperatura. Debe consumirse dentro de los 12 meses posteriores a la fecha de producción.

EMBALAJE

En 8 kg de envases de plástico.

La aplicación técnica y la información que se han proporcionado anteriormente, están diseñadas solo como instrucciones de uso. No debe considerarse como garantía para ningún otro uso. Cuando se requiera ayuda o asistencia, nuestro departamento técnico está listo para ayudar.